

## ТУ 14-3-1070-81 (для АЭС)

Трубы бесшовные особотонкостенные из коррозионностойких сталей аустенитного класса

**Наружный диаметр:** 4 - 80 мм (до 25 мм - шаг 0,2 мм, далее с шагом 0,5 мм)

**Толщина стенки:** 0,2 - 1 мм (до 0,5 мм - шаг 0,05 мм, далее 0,1 мм)

**Точности изготовления:** высокая и сверхвысокая (отличаются предельными отклонениями диаметра и стенки)

### Примечания:

1. Марки стали - 06X18H10T, -Ш, -ВД;  
08X18H10T, -Ш, -ВД;  
09X18H10T, -Ш, -ВД;  
06X16H15M3Б-ИШ, -ИД; (ЭИ847-ИШ,-ИД)
2. Разрешается поставка труб с нестандартными диаметрами 5,5; 6,1; 6,9; 10,5; 14,1; 14,5; 19,5; 44 мм
3. Трубы диаметром 60,2 - 80 мм поставляют без термообработки, правки и по согласованию;
4. Трубы внутренним диаметром менее 10 мм с внутренней электрохимполированной и наружным диаметром более 48 мм с наружной электрохимполированной поверхностью не поставляются;

Сортамент				
Диаметр, мм	Стенка, мм	Длина, м		
		Мерная	Немерная	Кратная
4,0 - 6,0	0,2 - 0,5	0,5 - 3,0	0,5 - 7,0	0,5 - 3,0
6,2 - 10,0	0,2 - 0,7	0,5 - 7,5		0,5 - 7,5
10,2 - 25,0	0,2 - 1,0	0,5 - 4,0		0,5 - 4,0
25,2 - 60,0	0,3 - 1,0			
60,2 - 80,0	0,3 - 1,0			

Предельные отклонения				
Размер	Точность изготовления			
	Высокая		Сверхвысокая	
Наружный диаметр, мм	при толщине стенки до 0,5 мм	при толщине стенки от 0,6 до 1,0 мм	при толщине стенки до 0,5 мм	при толщине стенки от 0,6 до 1,0 мм
до 6	± 0,05 мм	-	± 0,03 мм	-
св. 6 до 10	± 0,07 мм	± 0,2 мм	± 0,05 мм	± 0,08 мм
св. 10 до 20	± 0,07 мм	± 0,2 мм	± 0,05 мм	± 0,15 мм
св. 20 до 35	± 0,08 мм	± 0,2 мм	± 0,06 мм	± 0,15 мм
св. 35 до 60	± 0,8%	± 0,8%	± 0,08 мм	± 0,5%
св. 60 до 80	± 1%	± 1%	± 0,12 мм	± 0,6%
Толщина стенки, мм				
до 0,2	± 0,03 мм		± 0,02 мм	
св. 0,2 до 0,3	± 0,05 мм		± 0,03 мм	
св. 0,3 до 0,5	± 0,07 мм		± 0,04 мм	
св. 0,5 до 1,0	± 10%		± 8%	

Механические свойства			
Марка стали	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup> (min)	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> (min)	Относительное удлинение, % (min)
06X18H10T	294	174	27
09X18H10T	314	196	25
08X18H10T	333	206	24

Химический состав (% , максимум)								
марка стали	C	Si	Mn	Cr	Ni	S	P	Ti
06X18H10T	0,06	0,8	1-2	17-19	9-11	0,02	0,035	-
09X18H10T	0,07-0,10	0,8	1-2	17-19	9-11	0,02	0,035	5*C-0,7
08X18H10T	0,08	0,8	2	17-19	9-11	0,02	0,035	5*C-0,7