

ТУ 14-3-473-76

Трубы бесшовные горячекатаные для холодного передела

Наружный диаметр: 146 - 219 мм
(146; 152; 159; 168; 180; 194; 219)

Толщина стенки: 6 - 45 мм
(6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 22; 24; 25; 26; 28; 30; 32; 34; 35; 36; 38; 40; 42; 45)

Примечания:

1. Марки стали - 10, 20, 35, 45, 20Х, 40Х, 30ХГСА, 30ХМА

Сортамент					
Диаметр, мм		Стенка, мм	Диаметр, мм		Стенка, мм
146; 152		6 - 16	180		7 - 40
159		6 - 18	194		8 - 42
168		7 - 24	219		8 - 45

Механические свойства			
Марка стали	Временное сопротивление, Н/мм ² (min)	Предел текучести, Н/мм ² (min)	Относительное удлинение, % (min)
10	353	216	24
20	412	245	21
35	510	294	17
45	588	323	14
20Х	431	-	16
40Х	657	-	9
30ХГСА	686	-	11
30ХМА	588	392	13

Химический состав (% , максимум)										
марка стали	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	S	P	Cu	N
10	0,07-0,14	0,17-0,37	0,35-0,65	0,15	0,3	-	-	-	-	-
20	0,17-0,24	0,17-0,37	0,35-0,65	0,25	0,25	-	0,03	0,025	0,30	0,008
35	0,32-0,40	0,17-0,37	0,50-0,80	0,25	0,30	-	0,04	0,035	0,30	-
45	0,42-0,45	0,17-0,37	0,50-0,80	0,25	-	-	-	-	-	-
20Х	0,17-0,23	0,17-0,37	0,50-0,80	0,70-1,0	0,30	-	0,035	0,035	0,30	-
40Х	0,36-0,44	0,17-0,37	0,50-0,80	0,80-1,10	0,30	-	0,035	0,035	0,30	-
30ХГСА	0,28-0,34	0,90-1,20	0,80-1,10	0,80-1,10	0,30	-	0,005	0,025	-	-
30ХМА	0,26-0,33	0,17-0,37	0,40-0,70	0,80-1,10	0,30	0,15-0,25	0,025	0,025	0,30	-